

Die Softwarelösung für Maschinenbau und Fertigungstechnik...

technex, vereint Warenwirtschaft, Arbeits- und Projektzeiterfassung in einer einzigen, übersichtlichen Software.

Adressverwaltung, Warenwirtschaft, Lagerbuchung, Fertigungsplanung, Stückliste usw. wird gemeinsam mit dem Wertschöpfungsfaktor **Zeit** erfasst.

Mit **technex** haben Sie laufende Übersicht über:

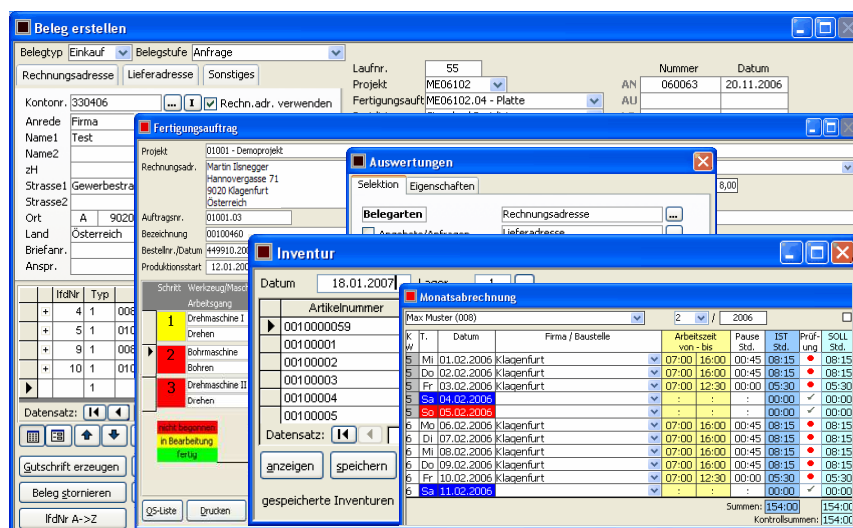
- ✓ **Projekte/Aufträge**
- ✓ **Artikel**
- ✓ **Termine (Lieferung, Fertigung)**
- ✓ **Materialaufwand**
- ✓ **Fertigungsschritte**
- ✓ **Qualitätssicherung**
- ✓ **Kalkulation/Budget**

Mit Hilfe von **technex** können Sie Ihre Kunden, Lieferanten und Kontaktadressen auf einfache und komfortable Weise verwalten und warten. Erstellen Sie Angebote, Lieferanfragen oder Bestellungen direkt aus dem Dialog.

technex, macht einzelne Fertigungsschritte, Auslastung/Ressourcen Ihrer Maschinen und Mitarbeiter ersichtlich. Sie haben einen genauen Überblick über Ihre Auftragslage (zB. werden Termine eingehalten, sind aufgrund der Auslastung neue Aufträge möglich etc.).

technex, ermöglicht Ihnen eine bequeme Rechnungserstellung. Rechnen Sie Ihre Aufträge/Projekte nach pauschalen Festpreisen oder Echtaufwand ab. Die Auftragszeiterfassung und die Zuordnung von Sachkosten (zB. Montagekosten), ermöglicht eine laufende Nachkalkulation und Sie haben die genaue Kontrolle über alle geleisteten Aufwendungen.

Diese Daten können Sie als Grundlage für die Kostenkalkulation zukünftiger Angebote heranziehen und Sie sehen wie erfolgreich Ihr Projekt tatsächlich war.



The screenshot displays the 'technex' software interface with several windows open:

- Beleg erstellen:** Shows document type 'Einkauf', stage 'Anfrage', and various address and project details.
- Fertigungsauftrag:** Displays project information, including 'Projekt: 01001 - Demoprojekt' and 'Rechnungsadr.: Martin Brennerger'.
- Auswertungen:** A window for data evaluation with a 'Selektion' dropdown.
- Inventur:** Shows a list of articles with columns for 'Datum', 'Artikelnummer', and 'Lagerort'.
- Monatsabrechnung:** A detailed monthly time sheet table for 'Max Muster (008)'.

X	T.	Datum	Firma / Baustelle	Arbeitszeit von - bis	Pause	IST Std.	Prof. Std.	SOLL Std.	
5	Mi	01.02.2006	Klagenfurt	07:00 - 16:00	00:45	08:15	08:15	08:15	
5	Do	02.02.2006	Klagenfurt	07:00 - 16:00	00:45	08:15	08:15	08:15	
5	Fr	03.02.2006	Klagenfurt	07:00 - 12:30	00:00	05:30	05:30	05:30	
5	Sa	04.02.2006				00:00	00:00	00:00	
5	So	05.02.2006				00:00	00:00	00:00	
6	Mo	06.02.2006	Klagenfurt	07:00 - 16:00	00:45	08:15	08:15	08:15	
6	Di	07.02.2006	Klagenfurt	07:00 - 16:00	00:45	08:15	08:15	08:15	
6	Mi	08.02.2006	Klagenfurt	07:00 - 16:00	00:45	08:15	08:15	08:15	
6	Do	09.02.2006	Klagenfurt	07:00 - 16:00	00:45	08:15	08:15	08:15	
6	Fr	10.02.2006	Klagenfurt	07:00 - 12:30	00:00	05:30	05:30	05:30	
6	Sa	11.02.2006				00:00	00:00	00:00	
Summen:							154:00	154:00	154:00
Kontrollsummen:							154:00	154:00	154:00



Fakturierung

Mit Hilfe von **technex** können alle Belange der Fakturierung und Warenwirtschaft einfach und effizient abgewickelt werden. Erstellen Sie Angebote, Auftragsbestätigungen, Lieferscheine, Rechnungen und Gutschriften mit Leichtigkeit. Außerdem steht Ihnen eine umfangreiche Adressverwaltung für Kunden, Lieferanten und Kontakte zur Verfügung.

- ✓ **Stammdaten (Kunden, Lieferanten, Artikel ...)**
- ✓ **Angebot, Auftrag, Lieferschein, Rechnung und Gutschrift**
- ✓ **Belegmanagement mit Stapeldruckfunktion und Druckvorschau**
- ✓ **automatisches Mahnwesen mit beliebig vielen Mahnstufen**
- ✓ **Vertreterabrechnung mit individueller Provisionsberechnung**
- ✓ **Preislisten für die automatische Preisfindung**
- ✓ **Summenrabatt und Rabattmatrix**
- ✓ **wiederkehrende Belege mit frei definierbaren Aktionsplänen**
- ✓ **individuell anpassbare Verkaufsstatistiken mit Rohertragsberechnung**

Angebot

Firma
Testfabrik
Gewerbestrasse 102
9020 Klagenfurt

Rechnungsnummer:
Rechnungsdatum:
Kundennummer: 200017
Projektnummer: ME06114
Unsere UID-Nr:
Ihre UID-Nr:
Telefon:
Telefax:

RECHNUNG

Pos	Menge	Einheit	Bezeichnung	Artikelnummer	Einzelpreis EURO	Gesamtpreis EURO
1	1 m		Flachstahl 080x08	00800014	2,41	2,41

Technische Daten:

Beleg erstellen

Belegtyp: Einkauf | Belegstufe: Anfrage

Rechnungsadresse | Lieferadresse | Sonstiges

Kontonr.: 330406 | Rechn.adr. verwenden

Anrede: Firma
Name1: Test
Name2:
zH:
Strasse1: Gewerbestrasse 102
Strasse2:
Ort: A 9020 Klagenfurt
Land: Österreich
Briefanr.:
Anspr.:

Laufnr.: 55
Projekt: ME06102
Fertigungsaufl.: ME06102.04 - Platte
Preisliste: Standard Preisliste
Belegart: Lieferantenbelege
Lager: Hauptlager
Vertreter:
Rabatt %: 0,00 Betrag: 0,00
Zahl.kon.:
Versand:
Lieferdat.: 20.11.2006 Gewicht: 2282,75

AN	Nummer	Datum
AN	060063	20.11.2006
AU		
LS		
RE		
MA	MSt.	
Mahnsperre bis		
<input type="checkbox"/> bezahlt am		
Zahlungsbetrag (netto)		
Wiederv.:		
<input type="checkbox"/> erledigt		

Artikelinfo

	lfdNr	Typ	ArtNr.	ArtBez.	Menge	Einh.	Preis	Steuer	Summe	Rabatt	Fertigungsauftrag
+	4	1	00800802	» Flachstahl	» 50	Stk	1,3352	20 %	66,7600	0,00	ME06102.04 - Platte
+	5	1	01000292	» Schnitt	» 50	Stk	0,8000	20 %	40,0000	0,00	ME06102.04 - Platte
+	9	1	00800842	» Rundstahl	» 30	Stk	4,7556	20 %	142,6700	0,00	ME06102.09 - Riemenscheibe M
+	10	1	01000292	» Schnitt	» 30	Stk	3,3000	20 %	99,0000	0,00	ME06102.09 - Riemenscheibe M
▶	1			»	» 0		0,0000		0,0000	0,00	ME06102.04 - Platte

Datensatz: 5 von 5

Belegvorschau | Kopf- /Fusstext

Briefkopf
 Gewicht/Zeile anz.
 Gesamtgew. anz.

Gutschrift erzeugen | Artikel-Makro
Beleg stornieren | Beleg kopieren
lfdNr A->Z | Material weiter zuverrechnen | Erinnerung eintragen | TD u. Aus. weghacken | Drucken | neuer Beleg | Ende

Summe: 348,43 | Budget: 0,00
- Summenrabatt: 0,00 | Einkauf: 619,31
Nettorechnungsbetrag: 348,43 | Rest: -619,31
+ Steuerbetrag: 69,69
Bruttorechnungsbetrag: **418,12**

Vorschau | speichern | abschließen

Bsp. Lieferantenanfrage; druckfertige Rechnung



Fertigung

Mit Hilfe von **technex** legen Sie ganz einfach einen neuen Fertigungsauftrag an. Erstellen/kalkulieren Sie Ihr Angebot mit den einzelnen Fertigungsschritten und dem benötigten Rohmaterial etc. Nach Auftragsbestätigung, bestellen Sie das benötigte Material laut Dispo-Liste und übergeben nach erfolgter Lieferung den Auftrag an die Fertigung. Sie sehen jederzeit die einzelnen Phasen der Fertigung (Maschinen, Arbeitsgang, angefallene Stunden etc.).

- ✓ **Planung**
- ✓ **Material**
- ✓ **Kalkulation/Budget**
- ✓ **Fertigungsstatus**
- ✓ **Rechnungsadresse**
- ✓ **Lieferadresse**
- ✓ **Termine**
- ✓ **Fertigungsschritte**
- ✓ **Rüstzeit/ Stückzeit**
- ✓ **Zeiterfassung pro Fertigungsschritt**
- ✓ **Qualitätssicherung**
- ✓ **Fertigungsdetails**
- ✓ **Nachkalkulation**

Fertigungsschritte		Programm	Bemerkung	Rüstzeit (min)	Stückzeit (min)	Kosten/ Std	Kosten/ Stück	Kosten
1	010 - Bandsäge Arbeitsgang: Sägen	Eigenfertigung	Sägen laut Zeichnung 3mm Aufmass	2,00	1,00	36,50		7,30
2	110 - MicroCut CNC-Drehen Arbeitsgang: Drehen	Eigenfertigung	Komplett fertigstellen	30,00	4,25	38,50		46,52
				Gesamtzeit	119,50		Rüstkosten	30,09
							Fertigungskosten	46,19
							Fremdleistungen	0,00
							Gesamtkosten	76,28

Fertigungsschritte

Schritt	Werkzeug/Maschine	Datum	Programm	Bemerkung	Stück	Rüstzeit (min)	Stückzeit (min)	Gesamtzeit (min)	
1	Drehmaschine I Arbeitsgang: Drehen	12.01.2007	123456	genau Drehen	50	5,00	2,00	105,00	
2	Bohrmaschine Arbeitsgang: Bohren	12.01.2007		Löcher bohren	50	5,00	3,00	155,00	
3	Drehmaschine II Arbeitsgang: Drehen	13.01.2007		Hartdrehen	50	10,00	4,00	210,00	
					Gesamtzeiten:	SOLL	20,00	9,00	470,00
						IST	15,00	12,75	66,00

Fertigungsauftrag



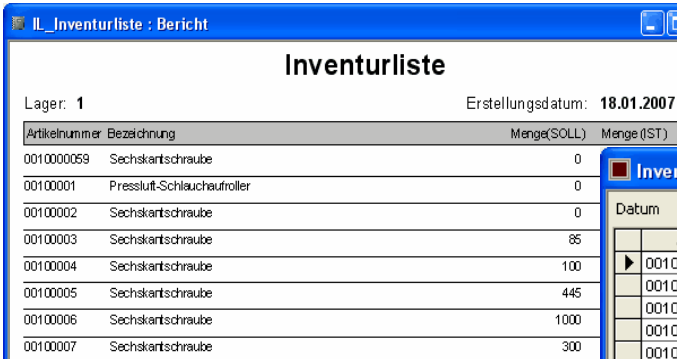
Lagerbuchhaltung

technex unterstützt Sie bei der Optimierung Ihrer Lagerbuchhaltung sowie Minimierung Ihrer Lagerbestände. Ständige Übersicht über Ihren Lagerumschlag, Bestellpunkte und Bestellmengen, Lagerbewertungen, Lagerbewegungen etc.

- ✓ Artikelneuanlage und Artikeländerung
- ✓ anlegen von Artikelgruppen
- ✓ Zu- und Abbuchungen mit und ohne Betrag
- ✓ Lagerumbuchungen zwischen den einzelnen Lagern
- ✓ Hinterlegung einer Notiz für einzelne Buchungszeilen oder die gesamte Buchung
- ✓ automatische Durchschnittspreisberechnung des Einkaufspreises
- ✓ Mehrlagerfähigkeit
- ✓ Warenbestand/Lagerbewegungen
- ✓ Soll- und Mindestbestand
- ✓ automatische Lagerbuchung nach Rechnung bzw. nach Lieferschein
- ✓ Lagerbuchungsjournal
- ✓ Auswertungen sortiert nach Artikelgruppen
- ✓ Stichtags bezogene Auswertungen
- ✓ Inventur

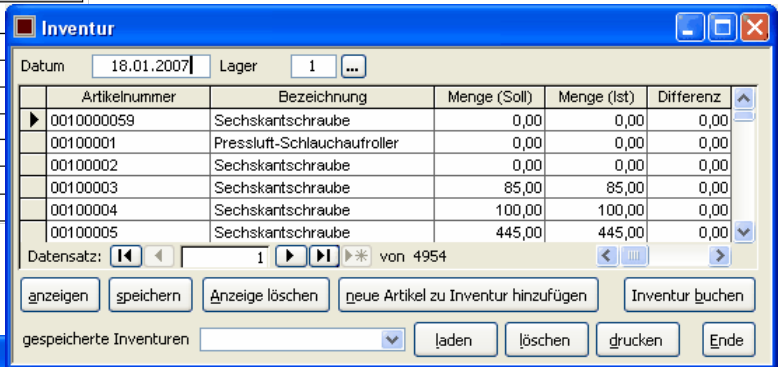


Lagerstand



Artikelnummer	Bezeichnung	Menge(SOLL)	Menge (IST)
001000059	Sechskantschraube	0	0
00100001	Pressluft-Schlauchaufroller	0	0
00100002	Sechskantschraube	0	0
00100003	Sechskantschraube	85	85
00100004	Sechskantschraube	100	100
00100005	Sechskantschraube	445	445
00100006	Sechskantschraube	1000	1000
00100007	Sechskantschraube	300	300

Inventurliste



Artikelnummer	Bezeichnung	Menge (Soll)	Menge (Ist)	Differenz
001000059	Sechskantschraube	0,00	0,00	0,00
00100001	Pressluft-Schlauchaufroller	0,00	0,00	0,00
00100002	Sechskantschraube	0,00	0,00	0,00
00100003	Sechskantschraube	85,00	85,00	0,00
00100004	Sechskantschraube	100,00	100,00	0,00
00100005	Sechskantschraube	445,00	445,00	0,00

Inventur



Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Menge	Einheit	Einzelpreis	Gesamtpreis
00800013	» Rundstahl	100,00	m	1,2500	125,00
00800015	» Flachstahl	20,00	m	3,8000	76,00
00100059	» Rillenkugellager	5,00	Stk	17,2150	0,00

Lagerzugang buchen



Zeiterfassung

Mit **technex** erfassen Sie Arbeitszeiten und Fehlzeiten von Mitarbeitern und protokollieren einfach Projekt- und/oder Auftragszeiten. Neben den Personalien können auch die Anstellung eines Mitarbeiters sowie der Stundensatz und verschiedene Zeitmodelle angezeigt werden.

Die Tätigkeiten pro Tag werden in einer Maske erfasst, dadurch können Projekte/Aufträge übersichtlich angezeigt werden. Aus diesen Tagesbuchungen können später, wenn es sich um Regiestunden handelt, automatisch Rechnungen erzeugt werden.

- ✓ **Arbeitszeiterfassung/ Personalzeiterfassung**
- ✓ **Auftragszeiterfassung/ Projektzeiterfassung**
- ✓ **Urlaubsplanung/Urlaubsverwaltung**
- ✓ **Fehlzeitenverwaltung**
- ✓ **Mitarbeiter Stammdaten**
- ✓ **festlegen verschiedener Zeitmodelle**
- ✓ **Monatsabrechnung**
- ✓ **Tagesplanung**
- ✓ **Projektplanung**
- ✓ **Ressourcenauswertung aus Tageskennzeichen**
- ✓ **Rechnungen erzeugen**

Tagesdetails 1. Abrechnung

MI 04.01.2006

Projekt: ME06113 Testprojekt

Maschine: Bolzen HH 5006013

Arbeitsgang: Anlagen-Programmierung

Stunden: 2,50 Pauschal

Arbeitsbericht:

Projekt: ME06104 HH 4500066991

Maschine: Bolzen - Gelenk

Arbeitsgang: CE-Dokumentation

Stunden: 1,00 Pauschal

löschen Summe: 03:30 Stempelzeiten aus Planung holen

Datensatz: 1 von 2

Eingabemaske für Tagesdetails

Mitarbeiterinformation [F8] abbrechen [F4]

12.01.2006 07:30

Mitarbeiter: TH Testarbeiter Hermann

Projekt: 05055 Stahlfaserdosierband

Sub-Projekt: 05055.01 Stahlfaserdosierband gebraucht

Arbeitsgang: ZB Zusammenbau

Start (Ummelden) [F10] **Ende (Abmelden) [F11]**

Stempeldialog Werkstätte

Monatsabrechnung

Max Muster (008) 2 / 2006

K	T.	Datum	Firma / Baustelle	Arbeitszeit von - bis	Pause Std.	IST Std.	Prüfung	SOLL Std.
5	Mi	01.02.2006	Klagenfurt	07:00 16:00	00:45	08:15	●	08:15
5	Do	02.02.2006	Klagenfurt	07:00 16:00	00:45	08:15	●	08:15
5	Fr	03.02.2006	Klagenfurt	07:00 12:30	00:00	05:30	●	05:30
5	Sa	04.02.2006		:	:	00:00	✓	00:00
5	So	05.02.2006		:	:	00:00	✓	00:00
6	Mo	06.02.2006	Klagenfurt	07:00 16:00	00:45	08:15	●	08:15
6	Di	07.02.2006	Klagenfurt	07:00 16:00	00:45	08:15	●	08:15
6	Mi	08.02.2006	Klagenfurt	07:00 16:00	00:45	08:15	●	08:15
6	Do	09.02.2006	Klagenfurt	07:00 16:00	00:45	08:15	●	08:15
6	Fr	10.02.2006	Klagenfurt	07:00 12:30	00:00	05:30	●	05:30
6	Sa	11.02.2006		:	:	00:00	✓	00:00
						Summen:	154:00	154:00
						Kontrollsummen:	154:00	

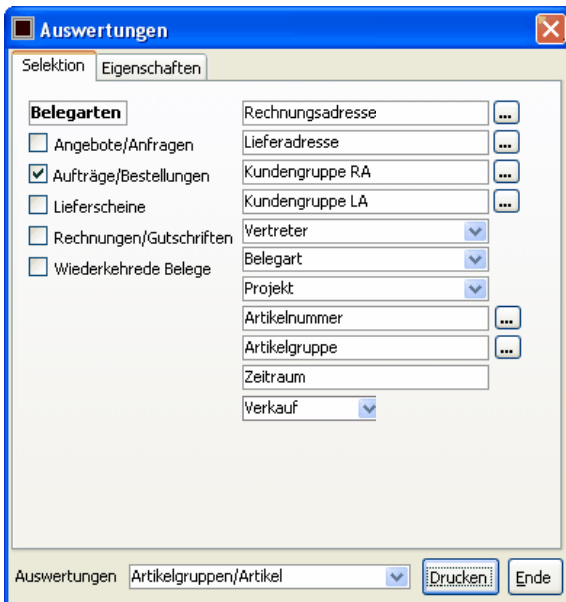
Mitarbeiter Abrechnung



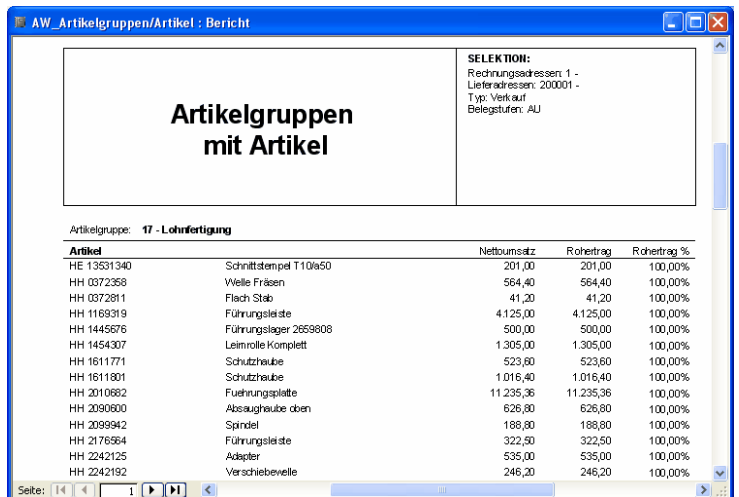
Auswertungen

Mit **technex** stehen Ihnen zahlreiche Auswertungsmöglichkeiten zur Verfügung. Von der Ausgangsrechnungsliste bis zur genauen Projektauswertung, können Sie Ihre sämtlichen Leistungen schnell und übersichtlich abrufen bzw. darstellen und für die Kostenkalkulation zukünftiger Aufträge heranziehen.

- ✓ **Verkaufsstatistik**
- ✓ **Stammdatenlisten**
- ✓ **Offene Posten**
- ✓ **Ausgangsrechnungsliste**
- ✓ **Wareneingangsbuch**
- ✓ **Lagerbuchungsjournal**
- ✓ **Lagerstand**
- ✓ **Zeiterfassungsauswertungen**
- ✓ **Projektauswertung**



Auswahldialog für Verkaufsstatistik



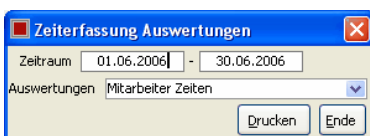
Artikel	Schnitttempel	Nettoumsatz	Rohertrag	Rohertrag %
HE 13531340	Schnitttempel T10s50	201,00	201,00	100,00%
HH 0372368	Welle Fräsen	564,40	564,40	100,00%
HH 0372811	Flech Stab	41,20	41,20	100,00%
HH 1168319	Führungsleiste	4125,00	4125,00	100,00%
HH 1445876	Führungslager 2689808	500,00	500,00	100,00%
HH 1454307	Leimrolle Komplet	1305,00	1305,00	100,00%
HH 1811771	Schutzhaube	523,60	523,60	100,00%
HH 1811801	Schutzhaube	1016,40	1016,40	100,00%
HH 2010882	Fuehrungsplatte	11235,36	11235,36	100,00%
HH 2090900	Absaughaube oben	626,80	626,80	100,00%
HH 2098942	Spindel	188,80	188,80	100,00%
HH 2176564	Führungsleiste	322,50	322,50	100,00%
HH 2242125	Adapter	535,00	535,00	100,00%
HH 2242192	Verschleibevelle	246,20	246,20	100,00%

Bsp. Auswertung Artikelgruppen

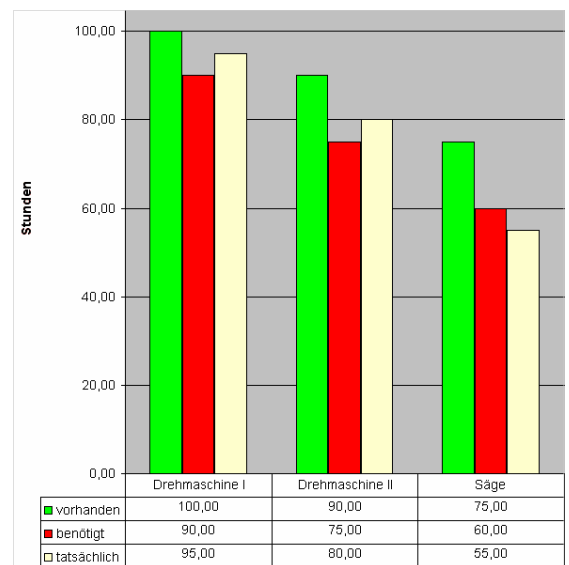


Jahr: 2006	Nettoumsatz	Rohertrag	Rohertrag %	
Oktober	4.580,00	4.580,00	100,00%	
November	300,72	300,72	100,00%	
Dezember	1.370,37	1.370,37	100,00%	
Summe	Durchschnitt pro Monat: 2.077,03 / 2.077,03	6.231,09	6.231,09	100,00%
Gesamtsumme	Durchschnitt pro Monat: 2.077,03 / 2.077,03	6.231,09	6.231,09	100,00%

Bsp. Auswertung Monatsumsatz



Eingabemaske für Zeiterfassungsauswertung



Bsp. Auswertung Werkzeugressourcen



Allgemein

Systemvoraussetzungen

Betriebssystem	Windows® XP, 2000, Me, 98 SE, Vista
Software	MS Access® 2000/ 2003/ XP oder Runtime
RAM Cache	min. 128 MB, empfohlen 256 MB
Festplatte	min. 20 MB freier Speicher (abhängig vom zu erwartenden Datenvolumen)
Browser	Internet Explorer, Netscape Communicator

Datenbanksysteme

Die zugrunde liegende Datenbank von **technex** ist üblicherweise Microsoft Access®. Diese Datenbank wurde von uns ausgewählt, da sie kostenlos benutzt werden kann. Falls Sie jedoch in Ihrem Unternehmen mit mehreren Arbeitsplätzen gleichzeitig arbeiten (möchten), so würden wir die Anbindung des Programms an einen Microsoft SQL Server® vorschlagen, da es sich hierbei um eine Client-Server Lösung handelt.

Das Problem bei Microsoft Access® ist, dass es sich um keine Client-Server Datenbank handelt, d.h. der eigene Rechner ist für sämtliche Datenbankverwaltungsaufgaben zuständig. Bei einer Microsoft SQL Server®-Anbindung muss der Rechner des einzelnen Teilnehmers lediglich das Programm ausführen und dieser muss sich nicht um die unter Umständen länger andauernden Datenbankverwaltungsaufgaben kümmern. Somit läuft das Programm auf einem Rechner mit einer Microsoft SQL Server®-Anbindung schneller und stabiler.

Firmenleitbild

DATEEX information technology versteht sich als Spezialist für Softwarelösungen und IT-Dienstleistungen. Als international, erfolgreich tätiges Unternehmen analysieren, entwerfen und Implementieren wir komplexe Softwarelösungen für Kunden in unterschiedlichen Geschäftsbereichen.

Wir verfügen über ein hervorragend ausgebildetes und erfahrenes Team und überzeugen durch Individualität im Produktdesign, Flexibilität in der Realisierung und Zuverlässigkeit im Support. Damit können wir sicherstellen, dass der Kunde die für ihn optimale Lösung erhält.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung

DATEEX
information technology GmbH ■■■■

Ebentaler Strasse 2-8 | A-9020 Klagenfurt | AUSTRIA
Telefon 0043 (0) 463 . 38 22 47 50 | Telefax DW 51
e-mail. office@dateex.at | www.dateex.at